

Pressebericht ZGM 1120

Glanzmessung auf gekrümmten Flächen – Zehntner macht's möglich

Das Prinzip der Glanzmessung an ebenen Flächen ist simpel: die Reflexion von gerichtet einfallendem Licht in einem definierten Winkel wird gemessen.

Häufig sollen jedoch auch Glanzmessungen an gekrümmten Oberflächen vorgenommen werden. Wenn die zu messende Fläche nicht eben ist, sollten folgende Punkte beachtet werden:

Nur Messungen, die an exakt gleich geformten Flächen vorgenommen werden, können miteinander verglichen werden. Daher sollte eine geeignete Halterung für Probe und Messgerät bereitgestellt werden, um sicherzustellen, dass immer dieselbe Messposition auf den Prüflingen gefunden wird.

Bei den Messergebnissen handelt es sich nicht um absolute Glanzwerte, sie können nicht direkt mit Messungen an ebenen Flächen der gleichen Struktur verglichen werden. Für jedes Bauteil oder sogar für jede Messposition auf dem Bauteil müssen daher eigene Grenzwerte definiert werden. Eine intelligente Auswertesoftware, wie z.B. GlossTools von Zehntner ermöglicht, obere und untere Grenzwerte für eine Vielzahl von Prüflingen zu hinterlegen und erleichtert und beschleunigt so die Qualitätskontrolle.

Es empfiehlt sich auch, einen Glanzmesser mit kleiner Mess- und Auflagefläche zu verwenden, da dieser optimal positioniert werden kann. Der Zehntner ZGM 1120 ist der meistverkaufte Glanzmesser für die Messung gekrümmter und schwierig zu erreichender Flächen.

Zehntner GmbH Testing Instruments bietet eine Reihe von Lösungen für Glanzmessung auf schwierigen Oberflächen an und berät gerne bei der Auswahl einer geeigneten Messmethode.

www.zehntner.com

Autoren:	Sévérine Berger, Ingrid Bloss, Marketing
Firma:	Zehntner GmbH Testing Instruments, Schweiz
Paint Expo Stand Nr.:	1648
Telefon:	0041 61 953 05 50
E-Mail:	zehntner@zehntner.com
Website:	www.zehntner.com