



## ZAA 2300 Automatic Film Applicator

- ▶ Automatic laboratory equipment for accurate and reproducible application of coating materials, adhesives and similar products with almost all film applicators
- ▶ Multifunctional use with reversible, double sided glass plate (glass / printing blanket), easy to turn over or to change
- ▶ Adjustable application area with moveable start and stop positions
- ▶ Reproducible, operator independent results
- ▶ Optional vacuumplate
- ▶ Optional versions equipped with isolation plate for use with heatable vacuum plates or heating plates
- ▶ Easy to handle
- ▶ Reliable results
- ▶ Functional design

## ZAA 2300 Automatisches Filmziehgerät

- ▶ Automatisches Laborgerät zur reproduzierbaren Applikation von Beschichtungsstoffen, Klebstoffen und ähnlichen Produkten, anwendbar mit nahezu allen Arten von Filmziehapplikatoren
- ▶ Multifunktionale Anwendung durch wendbare doppelseitige Glasplatte (Glas / Drucktuch), einfach zu wenden oder zu wechseln
- ▶ Variabler Applikationsbereich durch verstellbare Anfangs- und Endanschläge
- ▶ Personenunabhängige Reproduzierbarkeit
- ▶ Optionale Vakuumplatte
- ▶ Optionale Ausführungen mit spezieller Isolationsplatte für den Einsatz mit beheizbaren Vakuumplatten oder Heizplatten
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Zuverlässige Ergebnisse
- ▶ Zweckmässiges Design

Manual applications may have irregularities caused by uneven pressure or non-uniform drawing speed. The ZAA 2300 Automatic Film Applicator ensures an accurate and reproducible coating.

Das automatische Filmziehgerät gewährleistet eine exakte und reproduzierbare Applikation. Beim manuellen Applizieren hingegen können Unregelmässigkeiten durch Veränderung des Druckes oder der Ziehgeschwindigkeit nicht ganz ausgeschlossen werden.

### Features

- Double sided glass plate for dual-purpose operation: one side with printing blanket for wire-bar applicators and profile rods, on the other side glass surface for other applications
- Option: vacuumplate for substrates; the vacuum created fixes the substrate evenly in place

### Standard delivery

- 1 automatic film applicator
- 1 spirit level
- 1 reversible, double sided glass plate / printing blanket
- 1 power supply cable
- 1 certificate of manufacturer
- 1 polyester mat

### Options

- ACC121/ACC211 precision-vacuumplate with a series of holes of 1 mm (0.04") and 0.5 mm (0.02") respectively
- ACC039/ACC122 (230 V / 115 V) vacuum pump with hose
- ACC1477.230V/ACC1477.115V (230 V / 115 V) heating plate set
- Precision-vacuumplate with a series of holes of 1 mm (0.04") or 0.5 mm (0.02") (230 V or 115 V), heatable up to 150°C (302°F), those options can only be used together with an automatic film applicator equipped with an isolation plate (2300.H/.FH/.FFH)
- ZTC 2200 Test Charts
- Film applicators with maximum outer width of 300 mm (11.81")

### Handling

- Choose the applicator(s).
- Choose the suitable base (glass, vacuum- or heating plate for gap applicators, printing blanket for wire-bar applicators or profile rods).
- Put the wire-bar applicator or profile rod into the ZAA 2300 Automatic Film Applicator and fix with the weight.
- Position other applicators in front of the weight.
- Adjust the desired application length.
- Fix the desired substrate, e.g. test chart, with the start position clamp.
- Set the desired drawing speed.
- Pour the product to be tested in front of the applicator.
- Start the ZAA 2300 Automatic Film Applicator.
- After the application remove the applicator, the weight and the substrate.

### Technical specification

Versions	Drawing speed / Ziehgeschwindigkeit	Resolution / Auflösung	Tolerance of drawing speed / Toleranz Ziehgeschwindigkeit	Ausführungen
ZAA 2300	0 mm - 99 mm/s (0" - 3.90"/s)	1 mm/s (0.04"/s)	0-90 mm/s (0-3.54"/s): ±1%, >90 mm/s (>3.54"/s): ±3%	ZAA 2300 für beheizbare Platten: ZAA 2300.H
ZAA 2300.F	0 mm - 247.5 mm/s (0" - 9.74"/s)	2.5 mm/s (0.10"/s)	0-225 mm/s (0-8.86"/s): ±1%, >225 mm/s (>8.86"/s): ±3%	ZAA 2300.F für beheizbare Platten: ZAA 2300.FH
ZAA 2300.FH	0 mm - 495 mm/s (0" - 19.49"/s)	5 mm/s (0.20"/s)	0-450 mm/s (0-17.72"/s): ±1%, >450 mm/s (>17.72"/s): ±3%	ZAA 2300.FH für beheizbare Platten: ZAA 2300.FFH

Material housing	red anodised aluminium / Aluminium, rot eloxiert	Werkstoff Gehäuse
Material glass plate	glass / Glas	Werkstoff Glasplatte
Material printing blanket	rubber coated cotton / gummibeschichtete Baumwolle	Werkstoff Drucktuch
Dimensions (LxWxH)	unit / Gerät: 565 mm x 382 mm x 190 mm (22.24" x 15.04" x 7.48") glass plate / Glasplatte: 553 mm x 300 mm x 15 mm (21.77" x 11.81" x 0.59")	Dimensionen (LxBxH)
Weight	complete / komplett: 20 kg (44.1 lbs), glass plate / Glasplatte: 6.4 kg (14.1 lbs) 2300.H, 2300.FH, 2300.FFH complete / komplett: 22.8 kg (50.3 lbs)	Gewicht
Application length	up to / bis zu 400 mm (15.75")	Applikationslänge
Application width	up to / bis zu 300 mm (11.81")	Applikationsbreite
Power supply	100 V - 240 V, 50 Hz - 60 Hz	Netzanschluss
Standards	depending on used accessories / abhängig vom verwendeten Zubehör: ASTM D823	Normen
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung

### Besonderheiten

- Doppelseitig verwendbare Glasplatte: auf der einen Seite Drucktuch für Spiral- und Profiltrakel, auf der anderen Seite Glasfläche für andere Applikationen
- Optionale Vakuumplatte zum Festhalten von Substraten; das Substrat wird durch die Saugwirkung absolut plan fixiert

### Standardlieferung

- 1 Automatisches Filmziehgerät
- 1 Libelle
- 1 wendbare, doppelseitige Glasplatte: Glas / Drucktuch
- 1 Netzkabel
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Polyesterfolie

### Optionen

- ACC121/ACC211 Präzisionsvakuumplatte mit 1 mm Löchern bzw. 0.5 mm Löchern
- ACC039/ACC122 (230 V / 115 V) Vakuumpumpe mit Schlauch
- ACC1477.230V/ACC1477.115V (230 V / 115 V) Heizplattenset
- Präzisions-Vakuumplattenset mit 1 mm bzw. 0.5 mm Löchern (230 V oder 115 V), beheizbar bis 150°C, nur ein mit spezieller Isolationsplatte ausgerüstetes automatisches Filmziehgerät (2300.H/.FH/.FFH) kann mit diesen Optionen verwendet werden
- ZTC 2200 Prüfkarten
- Applikatoren mit maximaler Aussenbreite von 300 mm

### Handhabung

- Applikator(en) wählen.
- Die geeignete Unterlage (Glas, Vakuum- oder Heizplatte für Spaltapplikatoren, Drucktuch für Spiral- / Profiltrakel) wählen.
- Spiral- oder Profiltrakel in die Aufnahme des ZAA 2300 einlegen und mit dem Gewicht fixieren.
- Andere Applikatoren vor dem Gewicht positionieren.
- Die gewünschte Applikationslänge einstellen.
- Das gewünschte Substrat, z.B. eine Prüfkarte an der Klemmvorrichtung des Anfangsanschlages befestigen.
- Die gewünschte Ziehgeschwindigkeit einstellen.
- Das zu prüfende Produkt vor den Applikator giessen.
- ZAA 2300 Automatisches Filmziehgerät starten.
- Nach der Applikation das Gewicht, den Applikator sowie das Substrat entfernen.

### Technische Daten

