



## ZCC 2080 Cross-cut Tester

- ▶ Sturdy cross-cut tester with stainless steel shims for adhesion tests of single or multi-coat systems
- ▶ Easy to handle

## ZCC 2080 Gitterschnitt-Prüfer

- ▶ Robuster Gitterschnitt-Prüfer mit Edelstahl-Lamellen für Haftfestigkeitsprüfungen von dünnen und dicken Ein- und Mehrschichtsystemen
- ▶ Einfache Handhabung

## Features

- Especially suitable for high, hard film thicknesses

## Standard delivery

ZCC 2080.1K and ZCC 2080.3K:

- 1 cross-cut tester with folding ruler (template)
- 1 NT-cutter with 9 mm (0.35") width of edge
- 1 roll adhesive tape ACC753, length: 50 m (164 ft), width: 25 mm (0.98")
- 1 certificate of manufacturer
- 1 carrying case

ZCC 2080.1G and ZCC 2080.3G:

- 1 cross-cut tester with folding ruler (template)
- 1 NT-cutter with 9 mm (0.35") width of edge
- 1 brush
- 1 magnifier
- 1 roll adhesive tape ACC753, length: 50 m (164 ft), width: 25 mm (0.98")
- 1 certificate of manufacturer
- 1 carrying case

## Options

- ACC041 magnifier
- ACC042 brush
- ACC183 adhesive tape, 1 roll of 65 m (213 ft), width 25 mm (0.98")
- ACC204 adhesive tape, 1 roll of 66 m (216 ft), width 50 mm (1.97")

## Handling

- Place the folding ruler on the coating under test.
- Make the required number of cuts with the desired spacing, using the NT-cutter. After each cut along a shim, turn the shim upwards and make the next cut.
- Turn the folding ruler for 90° and make the same number of cuts again so that a lattice pattern is formed.
- Remove all loose particles in the area of the cross-cut as instructed in the standards.
- Carefully examine the cut area, using a magnifier if specified or agreed (see the standards).
- By comparison with the figures and descriptions determine the cross-cut classification.

## Technical specification

Version 2080.1	10 x 1 mm (0.04") shims / Lamellen	Ausführung 2080.1
Version 2080.3	6 x 3 mm (0.12") shims / Lamellen (particularly for road markings / speziell für Strassenmarkierungen)	Ausführung 2080.3
Material main body	red anodised aluminium / Aluminium, rot eloxiert	Werkstoff Grundkörper
Material shims	stainless steel / nichtrostender Stahl	Werkstoff Lamellen
Dimensions (LxWxH)	65 mm x 60 mm x 15 mm (2.56" x 2.36" x 0.59")	Dimensionen (LxBxH)
Weight	285 g (0.63 lbs)	Gewicht
Standards 1 mm (0.04") shims	ASTM D3359, DIN EN ISO 2409, DIN EN ISO 16276-2	Normen 1 mm Lamellen
Standards 3 mm (0.12") shims	DIN EN ISO 2409, DIN EN ISO 16276-2	Normen 3 mm Lamellen
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung



ZCC 2080.1G



ZCC 2080.1K

## Besonderheiten

- Speziell geeignet für hohe, harte Schichtdicken

## Standardlieferung

ZCC 2080.1K und ZCC 2080.3K:

- 1 Gitterschnitt-Prüfer mit Klapplineal (Schablone)
- 1 NT-Cutter mit Schneidenbreite 9 mm
- 1 Rolle Klebeband ACC753 (Länge: 50 m, Breite: 25 mm)
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Koffer

ZCC 2080.1G und ZCC 2080.3G:

- 1 Gitterschnitt-Prüfer mit Klapplineal (Schablone)
- 1 NT-Cutter mit Schneidenbreite 9 mm
- 1 Bürste
- 1 Lupe
- 1 Rolle Klebeband ACC753 (Länge: 50 m, Breite: 25 mm)
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Koffer

## Optionen

- ACC041 Lupe
- ACC042 Bürste
- ACC183 Klebeband (1 Rolle à 65 m, Breite 25 mm)
- ACC204 Klebeband (1 Rolle à 66 m, Breite 50 mm)

## Handhabung

- Das Klapplineal auf die zu prüfende Beschichtung legen.
- Mit dem NT-Cutter die erforderliche Anzahl Schnitte im gewünschten Abstand anbringen. Dabei nach jedem Schnitt entlang einer Lamelle des Klapplineals diese umklappen und den nächsten Schnitt anbringen.
- Das Klapplineal um 90° drehen und wiederum die gleiche Anzahl Schnitte anbringen, so dass ein Gitter entsteht.
- Die losen Partikel im Bereich des Gitterschnittes gemäss Vereinbarung unter Einhaltung der Normen entfernen.
- Die Gitterschnittfläche sorgfältig beurteilen, gegebenenfalls mit Lupe (siehe Normen).
- Durch Vergleich mit den Bildern und Beschreibungen den Gitterschnitt-Kennwert feststellen.

## Technische Daten

