



## ZCF 2088 Cross-cut Tester

- ▶ Sturdy test equipment with ergonomic handle for determination of adhesion of thin and thick single or multi-coat systems
- ▶ The unit is equipped with shims for cutting spaces of 1 mm (0.04"), 2 mm (0.08") and 3 mm (0.12") and is hence suitable for all film thicknesses
- ▶ An alternative to our ZCC 2080 Cross-cut Tester with ergonomic handle for more comfortable and less tiring handling
- ▶ Easy to handle

## ZCF 2088 Gitterschnitt-Prüfer

- ▶ Robustes Prüfgerät mit ergonomischem Andruckgriff zur Ermittlung der Haftfestigkeit von dünnen und dicken Ein- und Mehrschichtsystemen
- ▶ Ausgerüstet mit Lamellen für Schnittabstände von 1 mm, 2 mm und 3 mm ist das Gerät für alle Schichtdicken geeignet
- ▶ Eine Alternative zum ZCC 2080 Gitterschnitt-Prüfer für komfortableres und ermüdungsfreieres Arbeiten
- ▶ Einfache Handhabung

## Features

- Particularly suitable for hard coating systems and high film thicknesses

## Standard delivery

## ZCF 2088.K:

- 1 cross-cut-tester with folding rulers with 11 shims with 1 mm (0.04") width, 6 shims with 2 mm (0.08") width and 6 shims with 3 mm (0.12") width
- 1 NT-cutter with 9 mm (0.35") width of edge
- 1 roll adhesive tape ACC753, length: 50 m (164 ft), width: 25 mm (0.98")
- 1 certificate of manufacturer
- 1 carrying case

## ZCF 2088.G:

- 1 cross-cut-tester with folding rulers with 11 shims with 1 mm (0.04") width, 6 shims with 2 mm (0.08") width and 6 shims with 3 mm (0.12") width
- 1 NT-cutter with 9 mm (0.35") width of edge
- 1 brush
- 1 magnifier
- 1 roll adhesive tape ACC753, length: 50 m (164 ft), width: 25 mm (0.98")
- 1 certificate of manufacturer
- 1 carrying case

## Options

- ACC041 magnifier
- ACC042 brush
- ACC183 adhesive tape, 1 roll of 65 m (213 ft), width 25 mm (0.98")
- ACC204 adhesive tape, 1 roll of 66 m (216 ft), width 50 mm (1.97")

## Handling

- Place the folding ruler on the coating sample under inspection.
- All shims need to be folded down on the coating.
- Make the required number of cuts with the desired spacing, using the NT-cutter. After each cut along a shim, fold the shim upwards and make the next cut.
- Turn the folding ruler through 90° and make the same number of cuts again so that a lattice pattern is formed.
- Remove all loose particles in the area of the cross-cut as instructed in the standards.
- Carefully examine the cut area, using a magnifier if specified or agreed (see the standards).
- By comparison with the figures and descriptions determine the cross-cut classification.

## Technical specification

Shims	11 x 1 mm (0.04"), 6 x 2 mm (0.08") and / und 6 x 3 mm (0.12")	Lamellen
Material main body	red anodised aluminium / Aluminium, rot eloxiert	Werkstoff Grundkörper
Material shims	stainless steel / nichtrostender Edelstahl	Werkstoff Lamellen
Material handle	plastic / Kunststoff	Werkstoff Griff
Length	90 mm (3.54")	Länge
Width	90 mm (3.54")	Breite
Height	42 mm (1.65")	Höhe
Weight	440 g (0.97 lbs)	Gewicht
Standards	ASTM D3359, DIN EN ISO 2409, DIN EN ISO 16276-2	Normen
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung

## Besonderheiten

- Speziell geeignet für harte Beschichtungen und grosse Schichtdicken

## Standardlieferung

## ZCF 2088.K:

- 1 Gitterschnitt-Prüfer mit Klapplineal mit 11 Lamellen à 1 mm und je 6 Lamellen à 2 mm und 3 mm
- 1 NT-Cutter mit Schneidenbreite 9 mm
- 1 Rolle Klebeband ACC753 (Länge: 50 m, Breite: 25 mm)
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Koffer

## ZCF 2088.G:

- 1 Gitterschnitt-Prüfer mit Klapplineal mit 11 Lamellen à 1 mm und je 6 Lamellen à 2 mm und 3 mm
- 1 NT-Cutter mit Schneidenbreite 9 mm
- 1 Bürste
- 1 Lupe
- 1 Rolle Klebeband ACC753 (Länge: 50 m, Breite: 25 mm)
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Koffer

## Optionen

- ACC041 Lupe
- ACC042 Bürste
- ACC183 Klebeband (1 Rolle à 65 m, Breite 25 mm)
- ACC204 Klebeband (1 Rolle à 66 m, Breite 50 mm)

## Handhabung

- Das Klapplineal auf die zu prüfende Beschichtung legen.
- Alle Lamellen müssen heruntergeklappt sein.
- Mit dem NT-Cutter die erforderliche Anzahl Schnitte im gewünschten Abstand anbringen. Dabei nach jedem Schnitt entlang einer Lamelle des Klapplineals diese hochklappen und den nächsten Schnitt anbringen.
- Das Klapplineal um 90° drehen und wiederum die gleiche Anzahl Schnitte anbringen, so dass ein Gitter entsteht.
- Die losen Partikel im Bereich des Gitterschnittes gemäss Vereinbarung unter Einhaltung der Normen entfernen.
- Die Gitterschnittfläche sorgfältig beurteilen, gegebenenfalls mit Lupe (siehe Normen).
- Durch Vergleich mit den Bildern und Beschreibungen den Gitterschnitt-Kennwert feststellen.

## Technische Daten

